

Правила приема заказа на изготовление деталей мебели из ЛДСП, ДВП, ХДФ

Материал для изготовления деталей приобретается листами, исключение составляют декоры, отмеченные в калькуляторе РАСПИЛ ДЕТАЛЕЙ И СТОЛЕШНИЦ по цене за м2. Оставшиеся от распила листового материала детали, размером более 0,5 кв. м. выдаются клиенту, если это было указано им при оформлении заказа. Детали объёмом менее 0,5 м.кв. по умолчанию утилизируются.

Параметр и Услуга	Описание	ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ !!!
ДЛИНА и ШИРИНА	Размер деталей указывается в мм с учетом толщины кромки (чистовой размер детали). Размер указанный, как Длина определяет направление текстуры материала (вдоль). При необходимости соблюдения перехода текстуры с одной детали на другую, обязательно прикладывается эскиз и указывается комментарий. Если клиент это не указал, распил происходит по детально на листе по оптимальному раскрою листа.	При изготовлении деталей из ЛДСП допускается погрешность +/- 0,5 мм.
Максимальные размеры детали	ЛДСП Ламарти - 2730 мм (длина)*1810 мм (ширина), ЛДСП Эггер - 2780 мм (длина) и 2050 (ширина), ЛДСП Югра-плит - 2730 мм (длина) и 1810 (ширина).	ДЕТАЛЬ МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА ПО МАКСИМАЛЬНОМУ РАЗМЕРУ ЛИСТА, ПРИ ЭТОМ ВОЗМОЖНЫ СКОЛЫ НА ДЕТАЛИ
Минимальные размеры деталей	Минимальная ширина детали без кромок -24мм (он указывается в бланке заказа) Детали шириной от 24 мм до 50 мм кромится не могут по технической возможности оборудования, поэтому закладывается минимальная ширина заготовки 70 мм (указывается в бланке) ,кромится и затем отпиливается в нужный размер, при этом кромка будет только с 3-х сторон! Для нанесения кромки с 4х сторон минимальный размер заготовки должен быть 70мм.	В ЗАКАЗЕ УКАЗЫВАЕТСЯ РАЗМЕР ЗАГОТОВКИ, ЧИСТОВАЯ ДЕТАЛЬ ПРОПИСЫВАЕТСЯ В КОММЕНТАРИИ
Сращивание (увеличение)	Указывается да/нет, если деталь нужно срастить. Сращивание (увеличение) возможно по длине и ширине. <u>Сращивание по толщине:</u> если деталь сращивается из деталей одной толщины (например 16+16 мм), то услуга проставляется в одной строчке и количество деталей должно быть кратно 2. Если детали разной толщины или текстуры, то услуга проставляется в каждой строчке, где нужно срастить детали. Максимальная высота сращивания 40 мм. <u>Сращивании по длине с кромлением:</u> (на стяжки/шканты) максимальной размер целой детали – 3000 мм. Более длинные детали могут кромится, но стыкуются после кромления клиентом самостоятельно.	КРОМКА УКАЗЫВАЕТСЯ В КАЖДОЙ СТРОЧКЕ СРОЩЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ. ВНИМАНИЕ!!! Кромка должна быть по ширине больше толщины сращивания на 3 мм. Внимание!!! Возможно не попадание текстуры при стыковке деталей.
Пропил под ДВП и ХДФ	ширина пропила 4 мм, глубина 8 мм. Отступ от края детали <u>до начала пропила</u> может быть 10,12,16,36,46 мм, но не менее 10 мм. Для этого надо выбрать по какой стороне вы хотите сделать	ЕСЛИ НЕ СТАНДАРТ, ТО ОБЯЗАТЕЛЕН ЧЕРТЕЖ ИЛИ ФАЙЛ БАЗИС

	пропил - по ДЛИНЕ или ШИРИНЕ. Возможно выполнение частичного пропила или пропила по эскизу клиента.	
Торцовка кромкой (нанесение кромки)	Кромка может быть нанесена на деталь 2-х видов по торцам. Это означает что на одной детали могут быть наклеены разные кромки по толщине и цвету с разных сторон детали. Все виды кромок нужно указать напротив одной детали правильно выбрав столбик Длина и Ширина. Например : по ширине 0,4 - 0,8 мм и по длине 2,0 мм. По согласованию с заказчиком при кромлении может использоваться PUR-клей.	
Вырез под прямой угол в детали	Осуществляется вручную и возможны небольшие сколы на детали. Внутренний прямой может быть заторцован только кромкой 0,4 и 0,8мм.	ОБЯЗАТЕЛЬНО ОТПРАВИТЬ ФАЙЛ С ЭСКИЗОМ И УКАЗАТЬ РАЗМЕРЫ ДЕТАЛИ И ВЫПИЛ.
Криволинейные вырезы, скругления, вырезы по чертежам	Шаблоны клиентов не принимаются. В работу могут быть приняты только чертежи на бумаге и в этом случае оплачивается услуга Технолога по обработке чертежа. Все станки с ЧПУ поэтому необходимо их переводить с бумажного варианта в программу Базис. Чертежи в программе Базис принимаются в работу без дополнительной оплаты за услуги Технолога, так как сразу передаются на станки. Кромление деталей толщиной от 10мм до 16мм с радиусом: - Минимальный внутренний радиус от 20мм -50мм кромится кромкой толщиной 0,4 и 0,8мм. Внутренний радиус более 50мм кромится кромкой 2мм. - Минимальный внешний радиус от 20мм -50мм кромится только кромочным материалом толщиной 0,4 и 0,8мм. Внешний радиус более 50мм может кромится кромкой 2мм. Кромление деталей толщиной 22мм, 26мм с радиусом: - минимальный внутренний радиус – 150 мм может быть закромлен кромкой 0,4, 0,8 и 2мм. - минимальный внешний радиус – 100 мм может быть закромлен кромкой 0,4, 0,8 и 2мм	ОБЯЗАТЕЛЬНО ОТПРАВИТЬ ФАЙЛ С ЭСКИЗОМ И УКАЗАТЬ РАЗМЕРЫ ДЕТАЛИ
Спил на детали	Один уз углов детали спилен, для этого обязательно нужно приложить эскиз.	ОБЯЗАТЕЛЬНО ОТПРАВИТЬ ФАЙЛ С ЭСКИЗОМ И УКАЗАТЬ РАЗМЕРЫ СПИЛА НА ДЕТАЛИ.
Сверление под петли	<u>Стандартное</u> - 100 мм до центра сверления от верхнего и нижнего торца, с бокового торца 22,5 мм до центра сверления. Все остальные сверления распределяются равномерно. В столбике вы должны указать кол-во сверлений под петли на одной детали в строчке. Но просверлены будет то количество, которое указано в столбце кол-во. <u>НЕ стандартное</u> возможно по файлам и эскизам клиента, но при этом нужно будет оплатить услугу Технолога по обработке чертежа и переводу в программу Базис.	ЕСЛИ НЕ СТАНДАРТ, ТО ОБЯЗАТЕЛЕН ЧЕРТЕЖ ИЛИ ФАЙЛ БАЗИС
Сверление деталей	Выполняется только по файлам программы Базис Мебельщик или калькулятора на сайте «РАСПИЛ	ОБЯЗАТЕЛЬНО ОТПРАВИТЬ ФАЙЛ С

под крепежную фурнитуру	СТОЛЕШНИЦ И ДЕТАЛЕЙ С ПРИСАДКОЙ»	<i>МОДЕЛЬЮ ИЗ БАЗИС МЕБЕЛЬЩИК</i>
Комплектация фурнитурой	Если заказ отправлен в программе Базис Мебельщик, то Менеджер может укомплектовать заказ крепежной и внутренней фурнитурой, согласно файла в программе Базис мебельщик. Это удобно, потому что вы получите заказ при отгрузке на одном складе.	
Эскизы	<p>Необходимы для правильного понимания пожеланий заказчика при заказе нестандартных деталей. Эскизы необходимы в следующих случаях:</p> <ul style="list-style-type: none"> • На криволинейные детали • На спилы • Нестандартные пропилы • Нестандартные сверления под петли • Нестандартные столешницы <p>Эскизы принимаются оформленными на стандартном бланке с указанием номера заказа, вида материала, кромочного материала, сторон для кромления, направление текстуры, размеры.</p>	
Упаковка деталей	<p>Осуществляется по выбору клиента:</p> <ul style="list-style-type: none"> • упаковка в полиэтиленовую пленку – рекомендуется для фасадов • упаковка в жесткий картон (МЕЖГОРОД)-рекомендуется для отправки на дальние расстояния • упаковка двери-купе в короб (МЕЖГОРОД)- рекомендуется для отправки на дальние расстояния • упаковка зеркала в короб из ЛДСП- рекомендовано для отправки на дальние расстояния • упаковка ЛДСП в короб(МЕЖГОРОД)- рекомендовано для отправки на дальние расстояния • упаковка стрейч пленка/углы картон –рекомендовано для больших деталей • в гофрокартон по углам и стрейч-пленку по всей длине упаковки. Мелкие детали упаковываются только в стрейч-пленку. • остатки ЛДСП могут быть упакованы по согласованию с клиентом. 	
Остатки деталей	При оформлении заказа обязательно нужно указать утилизировать остатки или отдать с Заказом. Если при получении клиент отказался забирать остатки, то они автоматически передаются на Утилизацию. В дальнейшем Клиент может привезти остаток и заказать из него распил деталей. Для этого нужно привезти Остаток ЛДСП в цех (склад № 2), оформить акт приема передачи и в течении 5 дней оформить заказ. По истечении срока 5 дней детали будут утилизированы.	<i>Указывается подписью клиента на бланке в соответствующей строке</i>