

*Утверждено
Приказом ООО «Мебельные детали»
№ 12-ОД от 24 апреля 2024 года*

СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА МЕБЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ

- I. ТОВАРЫ ИЗ МДФ В ПЛЕНКЕ ПВХ; ТОВАРЫ ИЗ МДФ В ЭМАЛИ; ТОВАРЫ ПОКРЫТЫЕ ШПОНОМ ДЕРЕВА.
II. ТОВАРЫ ИЗ ЛДСП, В ТОМ ЧИСЛЕ ДЕТАЛИ ИЗ ЛДСП С КРОМКОЙ, ТОВАРЫ ИЗ ПАНЕЛЕЙ АГТ.
III. СТОЛЕШНИЦЫ ИЗ ДСП И СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ДСП И МДФ.
IV. СТОЛЕШНИЦЫ И СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ КОМПАКТ-ПЛИТЫ.**

I. ТОВАРЫ ИЗ МДФ В ПЛЕНКЕ ПВХ; ТОВАРЫ ИЗ МДФ В ЭМАЛИ; ТОВАРЫ ПОКРЫТЫЕ ШПОНОМ ДЕРЕВА.

Стандарты качества мебельных деталей разработаны в соответствии ГОСТ 20400-80 «Продукция мебельного производства. Термины и определения», ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия», ГОСТ 6449.1 - ГОСТ 6449.5. «Изделия из древесины и древесных материалов», ГОСТ 33095—2014 «Покрyтия защитно-декоративные на мебели из древесины и древесных материалов»

Качество изделий должно соответствовать образцам-эталонам, значениям, указанным в каталоге продукции, техническом каталоге, чертежам и настоящим требованиям.

№	Наименование дефекта	Товары из МДФ в пленке ПВХ			Товары из МДФ в эмали (покраске)			Товары покрытые шпоном дерева		
		Лицевая	Торец	Обратная	Лицевая	Торец	Обратная	Лицевая	Торец	Обратная
1	Геометрические размеры и допуски	Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, указанным в каталоге, продукции, чертежах. См. приложение			Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, указанным в каталоге, продукции, чертежах. См. приложение			Должны соответствовать значениям, зарегистрированным в принятом заказе, указанным в каталоге, продукции, чертежах. См. приложение		
2	Риски, штрихи, структурные неровности, не обусловленные фактурой самого материала	Допускаются *			Не допускаются	Не допускаются	Допускаются*	Допускаются***	Допускаются	Допускаются

3	Вмятины диаметром не более 1,5 мм, глубиной не более 0,2 мм	Допускаются не более 1 вмятины на деталь	Допускаются***	Допускаются***	Не допускаются	Не допускается	Допускаются***	Допускаются***	Допускаются	Допускаются
4	Вкрапления под пленкой ПВХ, эмали, лаком, шпоном (пылевые, клеевые и т.п.), единичные локальные структурные неровности	Допускаются не более 3шт на 0,2 кв.м	Допускаются***	Допускаются***	Не допускаются	Допускаются***	Допускаются***	не более 3-х на 0,3 м кв.***	Допускаются	Допускаются
5	Шагрень, отклонение по степени шероховатости (глянца)	Допускается*			допускается незначительная шагрень, соответствующая образцу	Допускается*	Допускается	Допускается*	Допускается более значительная, чем на лицевой	Допускается
6	Отслоения пленки ПВХП, эмали, лака, шпона	Не допускается			Не допускается			Не допускается		
7	Цветовой оттенок пленки ПВХ, эмали, лака	Цветовой оттенок пленки может отличаться в зависимости от партии поставки. Дозаказ изделий может отличаться от основного заказа			Цветовой оттенок эмали может отличаться в зависимости от партии поставки. Дозаказ изделий может отличаться от основного заказа			Цветовой оттенок шпона может отличаться в зависимости от партии поставки. Дозаказ изделий может отличаться от основного заказа		
8	Локальные изменения цвета пленки по торцам и углам после ламинирования	—	Допускается***	—	—	—	—	—	—	—
9	Наличие загрязнений на деталях	Не допускаются			Не допускаются			Не допускается		
10	Зарезы, заделки пленки ПВХ	Не допускается	Допускаются** *	Допускаются ***	—	—	—	—	—	—
11	Применение шпатлевки на шпоне	—	—	—	—	—	—	Допускается в цвет шпона, если не нарушает текстуры древесины	—	—
12	Пузырьки, проколы, кратеры диаметром не более 0,5 мм	Не допускается	Допускаются***	—	Не допускаются	Не допускаются	—	Не допускаются	Не допускаются	Не более 3-х на 0,3 кв.м.

13	Дефекты пленки ПВХ (вкрапления, задиры, разводы и т.д.)	Не допускается	Допускаются** *	Допускаются***	—	—	—	—	—	—
14	Просматривание структуры МДФ под пленкой, эмалью	—	—	—	Не допускается	Допускаются*	—	—	—	—
15	Неравномерный блеск	Не допускается	Допускаются*	Допускаются*	Не допускается	Допускаются*	Допускаются*	—	—	—
16	Наличие на поверхности деталей	—	—	—	—	—	—	Допускается	—	Допускается
17	Разнооттеночность (выцветание)	Допускается вследствие эксплуатации			Допускается вследствие эксплуатации			Допускается вследствие эксплуатации		
18	Потеки (сгустки) ЛКМ	Не допускается	Допускаются***	Допускаются***	Не допускается	Допускаются***	Не допускается	—	—	—
19	Включения в ЛКМ не более 0,5 мм	Не допускается	Допускается не более 5 шт. на пог. метр торца	Допускается	Не допускается	Допускаются, не более 3 шт на 0,2 кв.м	Допускаются	—	—	—
20	Растрескивание ЛКП изделия	Не допускается			Не допускается			Не допускается		
21	Наплыв лака на плоскости полос (шпон)	—	—	—	—	—	—	Допускается	Допускается	—
22	Неравномерность нанесения патины	Допускаются	Допускаются	—	Допускаются	Допускаются	—	—	—	—
23	Отличия в оттенке патины	Не допускается в пределах одной партии (заказа)	Не допускается в пределах одной партии (заказа)	—	Не допускается в пределах одной партии (заказа)	Не допускается в пределах одной партии (заказа)	—	—	—	—
24	Сколы по периметру изделий и по краям паза	—	—	Допускается*	—	—	Допускается*	—	—	Допускаются*
25	Изменение тиснения пленки ПВХ	Допускается изменение тиснения пленки ПВХ (отсутствие глубокого рельефа) на деталях, покрытых патиной. Также возможно разглаживание» тиснения в пленках с сильно выраженным тиснением.			—	—	—	—	—	—
26	Несовпадение рисунка пленки или шпона на отдельных деталях	Допускается	Допускается	Допускаются	—	—	—	Допускается	Допускается	Допускается

Знак «-» означает, что данный параметр не контролируется.

*- данные дефекты являются следствием технологического производства материалов и браком не являются

** -оттенок цвета крашенных или тонированных деталей под глянцевым лаком может незначительно отличаться от базового оттенка по каталогам.

***-означает, что данные дефекты существенно не влияют на качество детали, не концентрируют на себе внимание при её рассмотрении при выполнении условий приемки продукции

Гнутые изделия

Гнутые изделия должны соответствовать значениям, указанным в техническом каталоге, чертежам и образцам эталонам. Форма гнутых деталей контролируется эталонным шаблоном, изготовленным для каждой модели индивидуально. Качество внешнего вида изделий контролируется в соответствии таблицы, указанные выше.

2.ПРИЛОЖЕНИЕ

1. ГОСТ 16371-2014, п.5.2.27: содержит следующее требование: «Детали и сборочные единицы изделий сборно-разборной мебели должны быть изготовлены с точностью согласно требованиям ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449.5, обеспечивающей сборку и разборку изделий без дополнительной подгонки».

В ГОСТе 6449.5 («Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски») написано: «Настоящий стандарт распространяется на детали и сборочные единицы из древесины и древесных материалов и устанавливает неуказанные предельные отклонения линейных и угловых размеров и неуказанные допуски формы и расположения поверхностей». «Неуказанные предельные отклонения линейных размеров должны устанавливаться одним из двух способов: по квалитетам, приведенным в ГОСТе 6449.1, начиная с 12-го квалитета; по классам точности, приведенным в настоящем стандарте, которые условно называются «точный», «средний», «грубый» и «очень грубый».

ТУ нашего предприятия определяют производство мебельных деталей по «среднему» классу точности. «Средний» класс точности устанавливает следующие предельные отклонения в линейных размерах этих изделий, изготовленных из любых материалов:

Интервалы размеров (мм)	Предельные отклонения (мм)
Свыше 30 до 120	+ 0,3
	- 0,3
Свыше 120 до 315	+ 0,5
	- 0,5
Свыше 315 до 1000	+ 0,8
	- 0,8
Свыше 1000 до 2200	+ 1,2
	- 1,2

2. Для товаров из МДФ облицованных в пленке ПВХ, вследствие остаточного напряжения в пленке после облицовывания технологический процесс гарантирует исполнение указанных ГОСТом 16371–93 допусков на покособленность только в том случае, если конструкция мебельной детали удовлетворяет условию: C/D больше или равно 0,017, где C — толщина изделия в мм; D — диагональ изделия в мм. Если же конструкция мебельной пленочной детали не удовлетворяет данному условию, то в рамках действующей на предприятии технологии исполнение допусков, указанных в ГОСТе 16371–93 п.2.2.3, не гарантируется. Следует учитывать эту особенность детали, облицованную пленкой ПВХ, и для снижения риска возникновения деформации по возможности отказываться от комплектации корпусной или встроенной мебели такими крупногабаритными пленочными мебельными деталями, а предусматривать большее их количество на определенной площади. Такое конструктивное решение поможет предотвратить появление изгиба на деталях мебели при ее эксплуатации.
3. Товары покрытые шпоном дерева в плоскости, кромятся кромкой ПВХ близкой по цвету к шпону.
4. На всех видах Деталей МДФ внутри фрезеровки и на торцах допускаются неровности в виде шагрени, обусловленные внутренней неоднородной структурой МДФ и невозможностью шлифовки (выравнивания) данной поверхности перед полировкой.
5. Без заказа образца, претензии по пористости поверхностей изделий покрытые шпоном под дерева не принимаются.
6. Претензии к художественному оформлению патинированных фасадов не принимаются - оттенок патины, насыщенность, равномерность нанесения может колебаться в пределах 5% в одном заказе и в пределах 25% согласно утвержденному образцу. Данная особенность обусловлена ручным нанесением материала (патины) и различным художественным восприятием исполнителем и заказчиком прделанной работы
- 5 При схождении двух линий фрезеровки под прямым углом, внутренний угол без закругления, внешний угол с закруглением.
- 6 При «дозаказе» крашенных или тонированных фасадов насыщенность и оттенок покрытия может отличаться от первоначального, что обусловлено технологическими особенностями колеровки.
7. Приемка продукции. Контроль соответствия качества и внешнего вида деталей производится субъективным (визуальным) образом без применения увеличительных средств или приборов. Производственными дефектами считаются оптические или механические отклонения, если они хорошо видны невооруженным глазом при следующих условиях:
 - в помещении при рассеянном дневном освещении или подобном ему искусственном, исключая прямое солнечное освещение или направленный свет.
 - с расстояния до осматриваемых деталей не менее 1м.
 - Изделие должно находиться по отношению к смотрящему лицевой стороной, вертикально и перпендикулярно относительно смотрящему (с углом наклона и вращения к оси взгляда проверяющего 70°-90°.
 - время осмотра не более 10 секунд Дефекты, которые не обнаружены при этих условиях, не могут рассматриваться как брак. Размеры деталей проверяют универсальным измерительным инструментом (рулетка измерительная металлическая 5 м, линейка металлическая 1 м) со степенью точности не ниже класса 2.
8. Для сохранности Товаров следует соблюдать правила ухода (ПАМЯТКА ЗАКАЗЧИКА).

II. ТОВАРЫ ИЗ ЛДСП, В ТОМ ЧИСЛЕ ДЕТАЛИ ИЗ ЛДСП С КРОМКОЙ, ТОВАРЫ ИЗ ПАНЕЛЕЙ АГТ.

Стандарты качества мебельных деталей разработаны в соответствии ГОСТ 20400-80 «Продукция мебельного производства. Термины и определения», ГОСТ 16371-2014 «Мебель. Общие технические условия», ГОСТ 6449.1 - ГОСТ 6449.5 «Изделия из древесины и древесных материалов Неуказанные предельные отклонения и допуски».

Качество изделий должно соответствовать образцам-эталонам, значениям, указанным в каталоге продукции, техническом каталоге, чертежам и настоящим требованиям.

№	Отклонение	Допуски	Товары из ЛДСП, в том числе детали из ЛДСП с кромкой			Товары из панели АГТ												
			Лицевая	Торец	Обратная	Лицевая	Торец	Обратная										
1	Геометрические размеры и допуски		<p>По ГОСТ 6449.5 «Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски» для нашего производства определён 12квалитет качества, «Средний» класс точности, который устанавливает следующие предельные отклонения в линейных размерах изделий</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Интервалы размеров (мм)</th> <th>Предельные отклонения (мм)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Свыше 30 до 120</td> <td>±0,30</td> </tr> <tr> <td>Свыше 120 до 315</td> <td>±0,50</td> </tr> <tr> <td>Свыше 315 до 1000</td> <td>±0,80</td> </tr> <tr> <td>Свыше 1000 до 2200</td> <td>±1,20</td> </tr> </tbody> </table>						Интервалы размеров (мм)	Предельные отклонения (мм)	Свыше 30 до 120	±0,30	Свыше 120 до 315	±0,50	Свыше 315 до 1000	±0,80	Свыше 1000 до 2200	±1,20
Интервалы размеров (мм)			Предельные отклонения (мм)															
Свыше 30 до 120	±0,30																	
Свыше 120 до 315	±0,50																	
Свыше 315 до 1000	±0,80																	
Свыше 1000 до 2200	±1,20																	
2	Царапины, риски	Мелкие, в рассредоточенном виде, не вызывающие оптических искажений, общей длиной не более 50мм	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются										
3	Вмятины, сколы по кромке, сколы в углах закругленных деталей	Размером до 2х мм, глубиной не более 0,2мм не более 1шт на каждой детали	Допускаются не более 1шт с заделкой в тон цвета	Не регламентируется	Допускаются не более 3шт с заделкой в тон цвета	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются										

4	Вкрапления, пылевые, клеевые и единичные локальные структурные неровности	Размером до 2х мм, глубиной не более 0,2мм не более 1шт на каждой детали	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются
5	Цветовой оттенок	Разнооттеночность, несовпадение рисунка	Цветовой оттенок может отличаться в зависимости от партии поставки ЛДСП. Может присутствовать непредсказуемое чередование темных и светлых полос, сучков и годовых колец разных размеров и конфигураций. Подобные элементы рисунка браком не являются. Цветовой оттенок может отличаться в зависимости от партии поставки ЛДСП.					
6	Толщина клеевого слоя	Не более 0,1-0,2мм	Не регламентируется	Допускается	Не регламентируется	Не регламентируется	Допускается	Не регламентируется
7	Белесость кромочного материала	Белесость при фрезеровании кромочного материала	Допускается, т.к. обусловлено технологической особенностью производства кромочного материала темных цветов			Допускается, т.к. обусловлено технологической особенностью производства кромочного материала темных цветов		
8	Наличие загрязнений на деталях (подтеки клея)		Не допускается			Не допускается		
9	Заделки, зарезы	Не более 2-х шт на 0,2м ² площадью, не более 6мм ² каждая. Заделка в тон цвета материала.	Не допускаются	Не регламентируется	Допускаются	Не допускаются	Не регламентируется	Не допускаются
10	Сколы по присадке и краям паза	Не более 1мм не более 3-х штук на 1 фрезеровке/сверлении	Допускается, если полностью закрывается фурнитурой, в иных случаях не допускается			Допускается, если полностью закрывается фурнитурой, в иных случаях не допускается		
11	Недосверленность по глубине		Не допускается			Не допускается		

12	Механические повреждения		Не допускается	Не допускается
----	---------------------------------	--	----------------	----------------

- На лицевых поверхностях мебельных деталей допускаются одновременно не более трех видов нормируемых дефектов. (см. ГОСТ 16371-2014).
- В соответствии с общепринятыми нормами, внешний вид изделий оценивается визуально при нормальных условиях, то есть на расстоянии 50 – 70 см под углом 90 градусов к поверхности изделий при дневном освещении или идентичном дневному до установки на мебельный гарнитур. Считается дефектом, если заметно в соответствии с данными условиями.
- Внешний вид детали контролируют визуально без применения увеличительных средств.
- Допускаются незначительные царапины волосяного типа, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании (при сборке полностью скрываемые ручками, днищами ящиков, светильниками и т.п).

Покоробленность — изгиб мебельной детали или фасада в плоскости. Допустимые значения покоробленности изделий нашего производства установлены на основании: ГОСТ 16371–93 (Мебель. Общие технические условия.) п.2.2.3:

Покоробленность щитовых деталей в изделии не должна превышать:

Для дверей	
длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	0,2 мм
длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	1,2 мм
длиной и шириной более 600 мм	2,2 мм
Для других деталей	
<i>Длиной и(или) шириной 300мм и менее не нормируется</i>	
длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	0,4 мм
длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	2,0 мм
длиной и шириной более 600 мм	3,5 мм

Несоблюдение со стороны покупателя требований и правил, указанных в Памятках покупателю или в Стандартах качества мебельных деталей может привести к возникновению покоробленности мебельных деталей, величина которой превысит максимально допустимые показатели.

Возможными причинами покоробленности может стать:

- несоблюдение эксплуатационных требований (влажность, температура и т.п.).
- несоблюдение правил и инструкций по монтажу.
- несоблюдение правил хранения и транспортировки.

Гарантия исполнения указанных ГОСТ 16371- 2014 допусков на покоробленность может быть только в том случае, если конструкция детали удовлетворяет условию: $(C/D) C \geq 0.017$, где C – толщина изделия, мм; D – диагональ изделия, мм.

Если же конструкция детали не удовлетворяет данному условию, то в рамках действующей технологии исполнение допусков, указанных в ГОСТ 16371-2014, п.2.2.3 не гарантируется.

III. СТОЛЕШНИЦЫ ИЗ ДСП И СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ДСП И МДФ.

IV. СТОЛЕШНИЦЫ И СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ КОМПАКТ-ПЛИТЫ.